



VARIOPRINT AG news

Vertrauen Verantwortung Verlässlichkeit

Ausgabe 25: Januar 2010

RÜCKBLICK 2009 UND AUSBLICK 2010

Es war abzusehen, dass eine wirtschaftliche Entwicklung nicht nur in eine Richtung gehen kann und die Jahre der Hochkonjunktur einmal zu Ende sind. Auf diesen Trendwechsel muss sich jedes Unternehmen frühzeitig einstellen. Varioprint, als selbständiges, im Eigentum des Managements befindliches Unternehmen hat über all die guten Jahre Reserven gebildet. Insofern hat Varioprint den Abschwung gut überstanden, ist finanziell äusserst gesund, investierte trotz Krise weiter in innovative Technologien und war sogar in der Lage, im Juli 2009 einen Büroneubau zu beziehen.

Auch in 2010 werden wir wie in der Vergangenheit unabhängig der momentanen Wirtschaftslage und entsprechend unserer langfristigen Strategie zukunftsgerichtet in neue Technologien investieren. Die durch den Büroneubau entstandenen freien Räumlichkeiten in der Produktion sind für neue Anlagen und neue Prozesse hervorragend geeignet.

Wir bedanken uns für Ihr Vertrauen in 2009 und freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit in 2010.



Ihr Andreas Schmidheini
Geschäftsführer

INVESTITIONEN 2009 / 2010

Trotz der schwierigen Rahmenbedingungen im letzten Jahr, konnten wir alle geplanten Investitionen termingerecht umsetzen.

Mit einem Gesamtinvestitionsvolumen von über CHF 6 Mio. konnten wir neben dem Büroneubau viele neue Anlagen in Betrieb nehmen.

Hervorheben möchten wir im Speziellen die Investitionen in eine LDI-

LDI Orbotech Paragon 8800 HM



- Belichten ohne Filme, direkt mit Laser (UV gepumpter 8W-Laser 355nm)
- Jedes Panel wird ausgemessen und optimal belichtet
- geeignet für Aussenlagen, Innenlagen und Lötstopplack
- Strukturbreiten $\leq 50\mu\text{m}$ line / space können problemlos aufgelöst werden
- Fortlaufende Panelnummerierung/-codierung möglich

Shoda Ritzanlage MC-630BII



- ritzt Platten von 0.2mm bis 4.2mm Dicke
- automatische Plattenerkennung und Ausrichtung mittels CCD-Kamera und 4-Punkt Vermessung
- Maschinengenauigkeit $\pm 20\mu\text{m}$
- asymmetrische Ritztiefen möglich
- Sprungritzen mit ca. 15mm Auslauflänge
- Automatikbetrieb mit Be- und Entladung

Laserdirektbelichtungs-Anlage, in eine vollautomatische Ritzmaschine sowie in zwei Highspeed Bohrautomaten.

Mit diesen teils neuen Prozessen können wir den wachsenden Anforderungen, bspw. im HDI-Bereich, Rechnung tragen und neue Applikationsmöglichkeiten anbieten.

Dieses LDI System bei Varioprint hat enorme Akzeptanz gefunden und hat deutliche Verbesserungen bezüglich Pad-Registrierung gebracht. Früher oder später werden bei uns wohl sämtliche Belichtungsvorgänge mittels Direktbelichtung durchgeführt werden.

Die erste japanische Anlage, die bei Varioprint installiert wurde, hat sich bestens bewährt. Durch das integrierte Kamerasystem konnte die Ritzgenauigkeit deutlich verbessert werden, was wiederum neue Applikationen ermöglicht.

INVESTITIONEN 2009 / 2010

Neugründung der vario-optics ag

Nach sieben Jahren erfolgreicher Forschungs- und Entwicklungstätigkeit in der Herstellung von optischen Wellenleitern wurde dieses Baby in 2009 in die Freiheit entlassen. Mit der Gründung der vario-optics ag werden die sich im Markt bietenden Chancen für die optische Verbindungstechnik ernst genommen. Der optische Wellenleiter dient als Ersatz oder Ergänzung zum Kupferleiter auf / in der Leiterplatte.

Die massive Erhöhung des Aktienkapitals erlaubt weitere Investitionen in den Maschinenpark. vario-optics ag verfügt über viele sehr interessante Projekte in den Bereichen Datenkommunikation und Sensorik. Wir sind stolz, weltweit einzigartige Lösungen bieten zu können.

Für Fragen und weitere Auskünfte stehen wir gerne zur Verfügung.



Dr. Felix Betschon
CEO vario-optics ag



www.vario-optics.ch



Varioprint AG
Mittelbissastrasse 9, CH-9410 Heiden / Switzerland
Telefon +41 (0)71 898 81 81, Fax +41 (0)71 898 81 82
office@varioprint.ch, www.varioprint.ch

Zwei Posalux CNC Highspeed Bohrmaschinen Ultraspeed LZ3600



Diese Anlagen sind speziell dafür geeignet, kleinste Bohrdurchmesser mit korrekter Schnittgeschwindigkeit zu realisieren. Produktivität und Qualität konnten damit optimiert werden.

- Luftgelagerte Spindeln mit einer Drehzahl bis 220'000 U/min
- Bohrdurchmesserbereich von 0.075mm bis 6.35mm
- X, Y und Z-Achse sind mit Linearmotoren angetrieben
- Kontaktbohren
- 3 Spindeln pro Maschine

Auch für 2010 sind weitere Investitionen geplant, die unseren breiten Produktemix vom Multilayer bis zur komplexen Starrflex-Leiterplatte unterstützen. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung. Kontaktieren Sie uns.

Varioprint ist nach wie vor eigenständig und wird in 2010 40 Jahre alt!

Messeaktivitäten 2010

Erstmals werden wir dieses Jahr an der ILA in Berlin, an der ältesten Luftfahrtmesse der Welt, teilnehmen. Wir freuen uns bereits heute, Sie an einem unserer Messestände begrüßen zu dürfen.

- | | |
|-----------------------|---|
| 26. Januar 2010 | Fachtagung in Nürnberg
"Zukunftstechnologien für die Leiterplatte" |
| 08.-10. Juni 2010 | SMT Nürnberg |
| 08.-10. Juni 2010 | ILA Berlin Air Show |
| 09.-12. November 2010 | Electronica München |

